

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA: TIGROKOL P****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE PROIZVODA**

**Tigrokol P** je kontaktno lepilo izrađeno na bazi polihloroprena i specijalnih smola. Otporan je na vodu, kiseline, benzin i ulja. **Tigrokol P** omogućuje "hladno" i "toplo" lepljenje (aktivacija suvog filma na temperaturi od 80°C).

**Namena**

**Tigrokol P** se koristi za lepljenje gume, kože, drveta ultrapasa i drugih materijala u industriji nameštaja, građevinarstvu i slično.

**Tehnički podaci:**

Izgled	homogen rastvor svetlo smeđe boje
Viskozitet(ISO 2431, Ø8, 20°C), s	100 ± 10
Specifična težina(ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	0.88
Suve materije(ISO 3251), %	min. 24
Tačka paljenja(ISO 3679), °C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja, g/m <sup>2</sup>	oko 250
Pakovanje	limena ambalaža: 16kg plastična ambalaža: 50 kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25°C. Proizvod pripada I <sub>2</sub> grupi zapaljivosti.
Rok trajanja	1 godina

**Uputstvo za upotrebu**

Pre upotrebe lepilo temperirati do sobne temperature i homogenizovati ga mešanjem. Na prethodno izbrušene i očišćene površine naneti tanak i ravnomeran sloj lepila. Porozne materijale premazati dva puta, a površine drugih materijala jedanput. Posle sušenja od 15minuta do 20 minuta (zavisno od temperature i vlažnosti vazduha), premazane površine slepiti (pritisak od 0.3MPa do 0.6MPa, vreme od 10skundi do 30 sekundi). Efikasnije lepljenje se postiže aktiviranjem premazanih površina na oko 80°C pre slepljivanja.

**Napomena**

**Tigrokol P** je atestiran u Institutu - Borovo - Razvojno-istraživački sektor (Sertifikat - datum 11. 09. 1990.).