

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA: TIGROKOL P/1****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE PROIZVODA**

Tigrokol P/1 je kontaktno lepilo izrađeno na bazi polihloroprena. Tigrokol P/1 je otporan na vodu, kiseline, benzin i ulja. Tigrokol P/1 omogućuje „hladno“ i „toplo“ lepljenje (aktivacija).

Namena

Tigrokol P/1 se prvenstveno upotrebljava kao jednokomponentno lepilo u obućarskoj industriji za lepljenje kožnih delova obuće, raznih vrsta gume (neolit, transparentna i mikroporozna guma).Može se koristiti i za lepljenje plute, drveta, vinas i vinfleks ploča na beton ili voodootpornu šperploču.

Tehnički podaci:

Izgled	homogen rastvor svetlo smeđe boje
Viskozitet(ISO 2431, Ø6, 20°C), s	120 ± 15
Specifična težina(ISO 2811, 20°C), g/cm ³	0.90
Suve materije(ISO 3251), %	min. 23
Tačka paljenja(ISO 3679),°C	< 0
Način nanošenja	četkom
Potrošnja,g/m ²	oko 250
Pakovanje	limena ambalaža: 4kg; 16kg plastična ambalaža: 50kg
Skladištenje	u originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25°C.Proizvod pripada I ₂ grupi zapaljivosti.
Rok trajanja	1 godina

Uputstvo za upotrebu

Pre upotrebe lepilo temperirati i homogenizovati mešanjem. Na predhodno izbrušene, očišćene i osušene površine naneti tanak i ravnomeran sloj lepila. Porozne materijale (koža, drvo, tekstil....) premazati dva puta, a površine drugih materijala jedanput. Posle sušenja od 15minuta do 20minuta (u zavisnosti od temperature i vlažnosti vazduha), premazane površine slepiti (pritisak od 0.3 MPa do 0.6 MPa, vreme od 10sekundi do 30 sekundi). Efikasnije lepljenje se postiže aktiviranjem premazanih površina na oko 80°C pre slepljivanja.

Napomena

Tigrokol P/1 je atestiran u Institutu - Borovo - Razvojno-istraživački sektor (Sertifikat - datum 11. 09. 1990).