

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.**

## NAZIV PROIZVODA: TIGAKTIV A, B

### TEHNIČKE KARAKTERISTIKE PROIZVODA

**Tigaktiv A, B** je dvokomponentno sredstvo za halogeniranje. Komponenta A je rastvarač za komponentu B.

#### Namena

**Tigaktiv A, B** se upotrebljava kao sredstvo za halogeniranje kod lepljenja gumenih donova i donova od termoplastičnog kaučuka, kao i kod lepljenja drugih predmeta od gume poliuretanskim lepilima.

#### Tehnički podaci:

Izgled – komponenta A	bezbojna tečnost
Izgled – komponenta B	beo prah
Tačka paljenja komponente A(ISO 3679), °C	< 0
Nanošenje	četkom
Pakovanje – komponenta A	plastični kanister: 16kg i 20 kg
Pakovanje – komponenta B	polietilenska vrećica od 20 g
Skladištenje	u originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25°C.
Proizvod pripada I <sub>2</sub> grupi zapaljivosti	
Rok trajanja	1 godina

#### Uputstvo za upotrebu

Sadržaj kesice komponente B sipati u posudu od stakla ili plastike, dodati komponentu A i dobro promešati. Vreme za rastvaranje komponente B je od 10min do 20min. uz povremeno mešanje. Ova mešavina je upotrebljiva 4 sata.

Mešavina se ne sme pripremati u limenoj ambalaži!

**Tigaktiv A, B** se nanosi oštrom četkom koja ne sme da ima metalne delove, na nebrušene površine. Suši se najmanje 30 minuta. Na površine koje su tretirane Tigaktiv-om A,B može se nastaviti postupak slepljivanja i posle 24h.

Komponente A i B su upakovane u odnosu u kome ih treba pomešati.

#### Napomena

**Tigaktiv A, B** je atestiran u Institutu - Borovo - Razvojno-istraživački sektor (Sertifikat - datum 11. 09. 1990.)