



"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.

NAZIV PROIZVODA: TIGROLUX BSZ MEĐUPREMAZ

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

TIGROLUX BSZ MEĐUPREMAZ je izrađen na bazi modifikovanog alkidnog veziva, pigmentata, punila i rastvarača.

Namena

TIGROLUX BSZ MEĐUPREMAZ je namenjen za zaštitu građevinske mehanizacije, šinskih vozila, različitih čeličnih konstrukcija kada se zahteva kvalitetna zaštita i brzo sušenje premaza

Tehnički podaci:

Izgled	homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	100±10
Suve materije (ISO 3251 2g, 1h na 105°C), %	min 73
Specifična težina (ISO 2811, 20 °C), g/cm ³	1.5± 0.1
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	min. 29
Finoća mlevenja (uribanost- ISO 1524)	20 µm
Način nanošenja	četkom, pištoljem
Sušenje	na prašinu: 15 min na dodir : 45 min potpuno: 4 h
Debljina suvog filma (ISO 2808), µm	40
Pokrivna moć ,m ² /kg	5-6
Period ponovnog nanošenja, min	posle 60
Sjaj (ISO 2813)	mat
Tvrdoća po Koning – u (ISO 1522), s	posle 7 dana: 76
Prijanjanje (ISO 2409)	0
Pakovanje	limena ambalaža: 1kg, 25kg
Uslovi skladištenja	u originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25°C
Rok trajanja	2 godine

Uputstvo za upotrebu

TIGROLUX BSZ MEĐUPREMAZ se nanosi preko **TIGROLUX BSZ OSNOVNOG PREMAZA**. Kod nanošenja airless pištoljima ili četkom, boju je potrebno razrediti 5-6 mas %. Ako se koriste vazdušni pištolji boja se razređuje do 20 mas %. Za podešavanje viskoziteta se koristi **TIGROSOL B**.