

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA: TIGROLUX HB OSNOVNI PREMAZ****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

Tigrolux HB osnovni premaz je debeloslojni premaz izrađen na bazi uretaniziranih alkidnih veziva, antikorozijskih pigmenta i rastvarača. Izrađuje se u sivoj i crvenoj nijansi.

Namena

Tigrolux HB osnovni premaz se koristi za zaštitu građevinske mehanizacije, šinskih vozila i različitih tipova čeličnih konstrukcija. Omogućava nanošenje filmova većih debljina u odnosu na konvencionalne premaze na bazi alkidnih smola.

Tehnički podaci

Izgled	Homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø6, 20°C), s	30-40
Suve materije(ISO 3251), %	73
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³	1.5 – 1.6
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	38
Finoća mlevenja (uribanost-ISO 1524), µm	max 25
Način nanošenja	Vazdušni, airless pištolji, četka
Sušenje, h	Na prašinu: 45 min Na dodir: 2 h Potpuno: 24 h
Debljina suvog filma (ISO 2808), µm	70
Pokrivna moć, m ² /kg	5-6
Međupremazni interval, h	2
Sjaj (ISO 2813, 60°)	Mat
Tvrdoća po Koning-u (ISO 1522). s	Posle 7 dana: 45
Prijanjanje (ISO 2409)	0
Pakovanje	Limena ambalaža 5 i 20 kg
Razređivanje	Tigrosol U
Uslovi skladištenja	U originalnom pakovanju na temperaturi od 5°C do 25°C
Rok trajanja	2 godine

Uputstvo za upotrebu

Tigrolux HB osnovni premaz se nanosi na suhu, čistu i odmašćenu površinu. Svi produkti korozije i ostale nečistoće moraju biti predhodno očišćeni. Za nanošenje premaza airless pištoljima i četkom preporučuje se razređenje od 5-6 mas. %. Za nanošenje vazdušnim pištoljima premaz se razređuje do 20 mas. %. Kao razređivač se koristi **Tigrosol U**.