

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA: TIGROLUX - ZLATNI LAK****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

Tigrolux-zlatni lak je izrađen na bazi epoksi-fenolnih veziva, aditiva i rastvarača.

**Namena**

Tigrolux- zlatni lak se koristi za zaštitu metalne ambalaže u prehrambenoj i hemijskoj industriji. Daje filmove zlatne boje koji se odlikuju hemijskom otpornošću, adhezijom i neporoznošću. Elastičnost ga čini pogodnim za duboko izvlačenje. Otporan je na sterilizaciju i pasterizaciju.

**Tehnički podaci**

Izgled		zlatno-transparentna homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s		90 ± 10
Suve materije (15 min na 200°C), %		39 ± 1
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>		1.00 ± 0.05
Tačka paljenja (ISO 3679), °C		min 40
Razredjivač		Tigrosol ZL
Način nanošenja		valjcima
Potrošnja	vlažni nanos laka, g/m <sup>2</sup>	11 - 15
	suvi nanos laka, g/m <sup>2</sup>	4 – 6
Pakovanje		limena ambalaža: 180 kg
Uslovi skladištenja		U originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25 °C, pripada II grupi zapaljivosti
Rok trajanja		6 meseci
Otpornost na sterilizaciju (posle 24 <sup>h</sup> ):		
Test rastvori:		
1. tekuća voda		60 minuta na 121°C
2. 3% kuhinjska so		60 minuta na 121°C
3. 3% sirćetna kiselina		60 minuta na 121°C
4. mešavina (3% kuhinjska so+3% sirćetna kiselina i 1% jestivo ulje)		60 minuta na 121°C
5.65% šećer+1% vinska kiselina		60 minuta na 121°C

**Uputstvo za upotrebu**

Tigrolux-zlatni lak nanosi se valjcima na beli lim i aluminijum. Peče se od 12 minuta do 15 minuta na temperaturi od 190°C. Kod pečenja u dva prolaza prvo pečenje je na 180°C a drugo na 190°C. Viskozitet se može podešavati Tigrosolom ZL.

**Upozerenje**

Tigrolux-zlatni lak je zapaljiv. Zabranjeno pušenje i rad sa otvorenim plamenom u prostoriji.

**Napomena**

Sertifikat o zdravstvenoj ispravnosti izdao Institut za zaštitu zdravlja Srbije "Dr Milan Jovanović – Batut".