



"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.

NAZIV PROIZVODA: TIGROLUX – ŠTANC LAK

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tigrolux- štanc lak je izrađen na bazi poliestarskih veziva, pigmenata, aditiva i rastvarača.

Namena

Tigrolux-štanc lak se koristi kao osnovni premaz za zaštitu metalne ambalaže u prehrambenoj i hemijskoj industriji, za zaštitu poklopaca, krunskih i navojnih zatvarača. Daje glatke i sjajne filmove otporne na pasterizaciju i sterilizaciju u vodi i pari. Pogodan je za duboko izvlačenje i ima izvrsnu adheziju. Veoma dobro prima boju za štampu kod litografisanja.

Tehnički podaci

| | | |
|-------------------------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| Izgled | | homogena smeša |
| Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s | | 100 ± 10 |
| Suve materije (15 min na 200°C), % | | 57 ± 1 |
| Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm ³ | | 1.30 ± 0.05 |
| Tačka paljenja (ISO 3679), °C | | min. 45 |
| Razredjivač | | Tigrosol ZL |
| Način nanošenja | | valjcima |
| Potrošnja | -vlažni nanos laka, g/m ² | 24 - 28 |
| | -suvi nanos laka, g/m ² | 14 - 16 |
| Pakovanje | | limena ambalaža: 200 kg |
| Uslovi skladištenja | | U originalnom pakovanju na temperaturi od 5°C do 25°C |
| Rok trajanja | | 6 meseci |
| Otpornost na sterilizaciju (posle 24 ^h): | | da |
| Otpornost na pasterizaciju (posle 24 ^h): | | da |

Uputstvo za upotrebu

Tigrolux-štanc lak nanosi se valjcima na beli lim i aluminijum. Peče se od 12 do 15 minuta na temperaturi od 190-200°C. Viskozitet se može podešavati Tigrosolom ZL.

Upozorenje

Tigrolux-štanc lak je zapaljiv. Zabranjeno pušenje i rad sa otvorenim plamenom u prostoriji.

Napomena

Sertifikat o zdravstvenoj ispravnosti izdao Institut za zaštitu zdravlja Srbije "Dr Milan Jovanović – Batut".