

**Tigar**[®]**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA:TIGROTERM MK****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

Tigroterm MK je izrađen na bazi akrilnih veziva, pigmenata, punila, pomoćnih sredstava i rastvarača.

Namena

Tigroterm MK se koristi kao završni premaz za zaštitu bojlera, termoakumulacionih peći, električnih grejalica, električnih pegli, frižidera, veš mašina i drugih aparata u domaćinstvu. Film se odlikuje dobrom athezijom, tvrdoćom, poseduje dobru udarnu čvrstoću, postojanost, i visok sjaj. Odlikuje se i dobrim mehaničkim svojstvima.

Tehnički podaci

Izgled	homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	90 ± 10
Suve materije (1h na 200°C), tež. %	59 ± 1
Finoća dispergovanja, µm	max. 10
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	min. 25
Način nanošenja	elektrostatički (disk, pištolj)
Podloga (na koju se nanosi)	fosfatirani čelični lim
Uslovi pečenja	20 min na 145°C ili 7 min na 165°C
Sjaj, 60° Gardner (ISO 2813)	85 ± 5
Tvrdoća (ISO 1522). S	>100
Razređivač	Tigrosol MK
Adhezija, (JUS.H.C8:059)	0
Debljina suvog filma, µm	min. 25
Pakovanje	limena ambalaža: 25 kg
Uslovi skladištenja	U originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25 °C
Rok trajanja	12 meseci

Uputstvo za upotrebu

Tigroterm MK se nanosi na površine koje moraju biti čiste suve i odmašćene. prskanjem sa opremom za elektrostatičko nanošenje ili bez elektrostatike. Za podešavanje viskoziteta koristi se Tigrosol MK.

Upozorenje

Tigroterm MK je zapaljiv. Zabranjeno je raditi sa otvorenim plamenom i pušiti u radnoj prostorij.

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA:TIGROTERM F****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

Tigroterm F je izrađen na bazi modifikovanih akrilnih veziva, pigmentata, punila, pomoćnih sredstava i rastvarača.

Namena

Tigroterm F je završni premaz za metalne (čelične) delove (filteri za ulje za motorna vozila)..

Tehnički podaci

Izgled	homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	100 ± 10
Suve materije (1h na 200°C), tež. %	59 ± 1
Finoća dispergovanja, µm	max. 10
Električni otpor, MΩ	0.3 – 0.8
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	min. 25
Način nanošenja	elektrostatički (disk, pištolj) ručno - običnim pištoljem
Podloga (na koju se nanosi)	fosfatirani čelični lim
Uslovi pečenja	8 min na 140°C - 150°C
Sjaj, 60° Gardner (ISO 2813)	85 ± 5
Impakt, direktni, lbs x inch	>70
Razređivač	Tigrosol F
Adhezija, (JUS.H.C8:059)	0
Otpornost na motorno ulje	1h na 100°C
Otpornost na super benzin	48h na 20°C
Otpornost na dizel gorivo	72h na 90°C
Otpornost na smešu (30% benzol, 10% etanol, 60% benzin)	100h na 20°C
Slana komora	120h na 35°C
Otpornost na vlagu	150h na 40°C
Pakovanje	limena ambalaža: 20 kg
Uslovi skladištenja	U originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25 °C
Rok trajanja	12 meseci

Uputstvo za upotrebu

Tigroterm F se nanosi na površine koje moraju biti čiste suve i odmašćene., prskanjem sa opremom za elektrostatičko nanošenje ili bez elektrostatike. Za podešavanje viskoziteta koristi se Tigrosol F.

Upozorenje

Tigroterm F je zapaljiv. Zabranjeno je raditi sa otvorenim plamenom i pušiti u radnoj prostorij.