

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA: TIGROSIL 300****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

**Tigrosil 300** je boja izrađena na bazi silikonskih smola, antikorozijskih i termostabilnih pigmentata, punila, aditiva i organskih rastvarača. Izrađuje se u srebrnoj i crnoj nijansi. Moguće je mešanje ove dve nijanse u različitim odnosima.

**Namena**

**Tigrosil 300** je boja namenjena za zaštitu metalnih površina izloženih temperaturama do 300°C. Boja je sušiva na vazduhu. Potpunu zaštitu metalnih površina od korozije premaz ima tek posle izlaganja povišenoj temperaturi tj. početkom eksploatacije predmeta koji je premazan.

**Tehnički podaci:****TIGROSIL 300 – CRNI**

Izgled	homogena crna smeša
Viskozitet ( ISO 2431, Ø4, 20 <sup>0</sup> C ), s	40 ± 5
Suve materije ( ISO 3251 ), %	73 ± 1
Specifična težina ( ISO 2811, 20 °C ), g/cm <sup>3</sup>	1.5 ± 0.1
Tačka paljenja ( ISO 3679 ), °C	29

**TIGROSIL 300 – SREBRNI**

Izgled	homogena srebrno-siva smeša
Viskozitet ( ISO 2431, Ø4, 20 <sup>0</sup> C ), s	15 ± 5
Suve materije ( ISO 3251 ), %	40 ± 1
Specifična težina ( ISO 2811, 20 °C ), g/cm <sup>3</sup>	1.16 ± 0.02
Tačka paljenja ( ISO 3679 ), °C	27

Način nanošenja	četkom, pištoljem
Pakovanje	limena ambalaža: 0.250 kg, 0.850 kg, 25kg
Uslovi skladištenja	u originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25°C
Rok trajanja	1 godina

**Uputstvo za upotrebu**

**Tigrosil 300** se nanosi na metalnu površinu koja je prethodno mehanički očišćena peskarenjem ili brušenjem brusnim papirom i sa koje su uklonjene čestice nečistoće i prašine. Za razređivanje boje i pranje pribora koristi se TIGROSOL B. Boja se može nanositi pištoljem i četkom. Nanosi se u jednom sloju sa maksimalnom debljinom suvog filma do 40µm.