



"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.

NAZIV PROIZVODA: TIGROSIL 600

TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Tigrosil 600 je boja izrađena na bazi silikonskih smola, antikorozijskih i termostabilnih pigmentata i organskih rastvarača. Izrađuje se u srebrnoj i crnoj (Tigrosil 600 AP i Tigrosil 600 antracit) nijansi. Moguće je mešanje ovih nijansi u različitim odnosima.

Namena

Tigrosil 600 je boja namenjena za zaštitu metalnih površina izloženih povišenim temperaturama do 600°C (sistem izduvnih gasova kod automobila, peći, kamini, ringle, roštilji, razmenjivači toplote). Boja je sušiva na vazduhu. Potpunu zaštitu metalnih površina od korozije premaz ima tek posle izlaganja povišenoj temperaturi tj. početkom eksploatacije predmeta koji je premazan.

Tehnički podaci:

TIGROSIL 600 AP - CRNI

Izgled	crna homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	15 ± 2
Suve materije (ISO 3251), %	50 ± 1
Specifična težina (ISO 2811, 20 °C), g/cm ³	1.16 ± 0.02

TIGROSIL 600 ANTRACIT - CRNI

Izgled	crna homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	15 ± 2
Suve materije (ISO 3251), %	73 ± 1
Specifična težina (ISO 2811, 20 °C), g/cm ³	1.70 ± 0.02

TIGROSIL 600 - SREBRNI

Izgled	srebrnasta homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	15 ± 2
Suve materije (ISO 3251), %	39 ± 1
Specifična težina (ISO 2811, 20 °C), g/cm ³	1.00 ± 0.10

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.**

Način nanošenja

Pakovanje

Uslovi skladištenja

Rok trajanja

četkom, pištoljem

limena ambalaža: 0.250 kg,

0.850 kg, 25kg

u originalnom pakovanju na

temperaturi od 5 °C do 25°C

1 godina

Uputstvo za upotrebu

Tigrosil 600 se nanosi na metalnu površinu koja je prethodno mehanički očišćena peskarenjem ili brušenjem brusnim papirom i sa koje su uklonjene čestice nečistoće i prašine. Za razređivanje boje i pranje pribora koristi se TIGROSOL B. Boja se može nanositi pištoljem i četkom. Nanosi se u jednom sloju sa maksimalnom debljinom suvog filma do 40µm.