

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA: TIGROSTAR POLEDINA****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

Tigrostar prajmer je izrađen na bazi zasićenog poliestra, umreživača, ankorozionih pigmenata, aditiva i rasvarača.

**Namena**

Tigrostar prajmer je prajmer za "coil coating" sisteme. Nanosi se na aluminijum i na galvanizovani čelik kao osnova za sve vrste završnih premaza .

**Tehnički podaci**

|   |   |
|---|---|
| Izgled  | homogena smeša  |
| Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s                    | 100 ± 10  |
| Suve materije (1h na 200°C), tež. %                   | 51 ± 1  |
| Suve materije, zap. %                                 | 36 ± 1  |
| Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup> | 1.17 ± 0.01   |
| Tačka paljenja (ISO 3679), °C                         | min. 45   |
| Način nanošenja                                       | valjcima  |
| Izdašnost, m <sup>2</sup> / kg                        | 62 ± 1 za debljinu suvog filma od 5μ                    |
| Temperatura pečenja (P:M:T:), °C                      | 216   |
| Debljina suvog nanosa, μm                             | 5 – 7   |
| Sjaj, 60° Gardner (ISO 2813)                          | 35 ± 5  |
| Adhezija, (JUS.H.C8:059)                              | 0   |
| Fleksibilnost (T- bend test)                          | 1T  |
| Pakovanje   | limena ambalaža: 200 kg                                 |
| Uslovi skladištenja                                   | U originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25 °C |
| Rok trajanja  | 6 meseci  |

**Uputstvo za upotrebu**

Tigrostar prajmer nanosi se valjcima na prethodno hemijski pripremljenu podlogu. Peče se na temperaturi od 216<sup>0</sup> C (P:M:T:) 50 – 60 sekundi .

**Upozorenje**

Tigrostar prajmer je zapaljiv. Zabranjeno pušenje i rad sa otvorenim plamenom u prostoriji.