

**Tigar**®**"TIGAR HEMIJSKI PROIZVODI" d.o.o.****NAZIV PROIZVODA:TIGROSTAR - PREMAZ****TEHNIČKE KARAKTERISTIKE**

Tigrostar premaz je izrađen na bazi zasićenog poliestra, umreživača, pigmentata, aditiva i rasvarača.

**Namena**

Tigrostar premaz je završni premaz za "coil coating" sisteme. Nanosi se na aluminijum i na galvanizovani čelik posle Tigrostar – prajmera. Koristi se za sendvič panele u građevinarstvu, krovove, montažne kuće i td.... Proizvodi se u velikom broju nijansi.

**Tehnički podaci**

Izgled	homogena smeša
Viskozitet (ISO 2431, Ø4, 20°C), s	100 ± 10
Suve materije (1h na 200°C), tež. %	60 ± 5
Specifična težina (ISO 2811, 20°C), g/cm <sup>3</sup>	1.20 ± 0.01
Tačka paljenja (ISO 3679), °C	min. 45
Način nanošenja	valjcima
Izdašnost, m <sup>2</sup> / kg	19 ± 1 za debljinu suvog filma od 20µ
Temperatura pečenja (P:M:T:), °C	232
Debljina suvog nanosa, µm	20
Sjaj, 60° Gardner (ISO 2813)	90 ± 5 60 ± 5 30 ± 5
Adhezija, (JUS.H.C8:059)	0
Fleksibilnost (T- bend test)	1T
Impakt – indirektni	80
Tvrdoća olovkom	HB – F
MEK( duplo brisanje )	100
Pakovanje	limena ambalaža: 200 kg
Uslovi skladištenja	U originalnom pakovanju na temperaturi od 5 °C do 25 °C
Rok trajanja	6 meseci

**Uputstvo za upotrebu**

Tigrostar premaz nanosi se valjcima na prajmerisanu podlogu. Peče se na temperaturi od 232<sup>0</sup> C (P:M:T:) 50 – 60 sekundi .

**Upozorenje**

Tigrostar premaz je zapaljiv. Zabranjeno pušenje i rad sa otvorenim plamenom u prostoriji.